

# BRIDGEPORT V480 APC

LEISTUNGSSTARKES VERTIKALES  
BEARBEITUNGSZENTRUM  
MIT AUTOMATISCHEM  
PALETTENWECHSLER



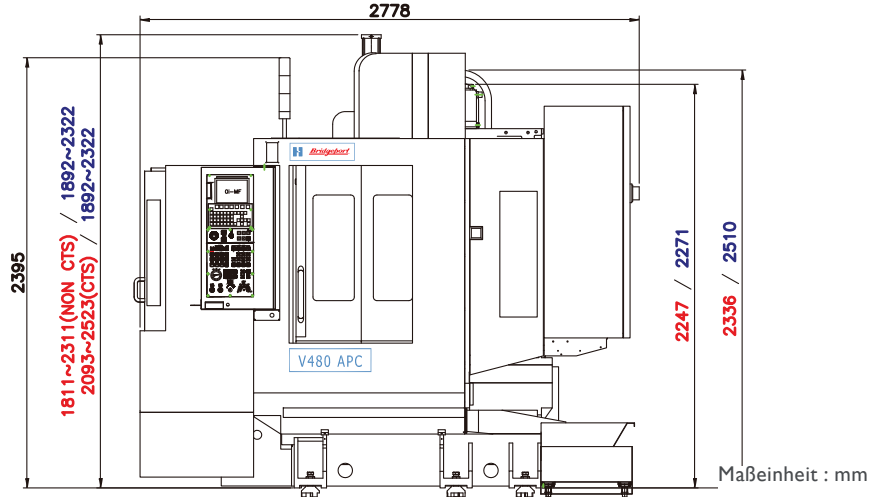
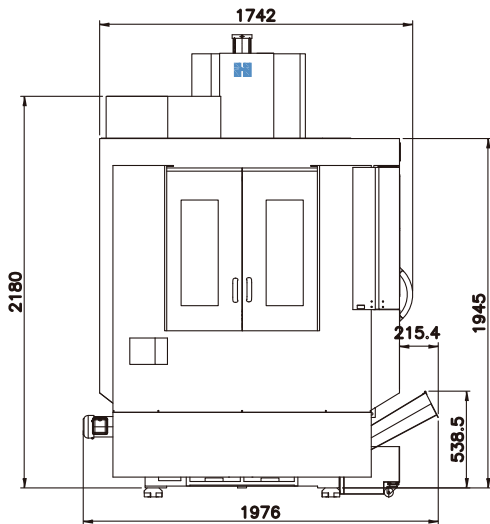
 **HARDINGE®**

***Bridgeport®***

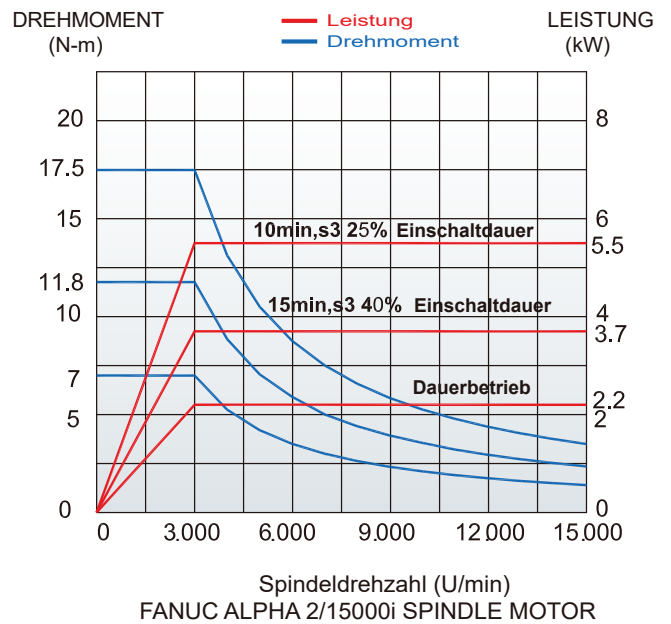
# BRIDGEPORT V480 APC

LEISTUNGSSTARKES VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM MIT AUTOMATISCHEM PALETTENWECHSLER

## ABMESSUNGEN



## SPINDELAUSGANGSDIAGRAMM



# PRÄZISION LIEGT IN UNSERER NATURE

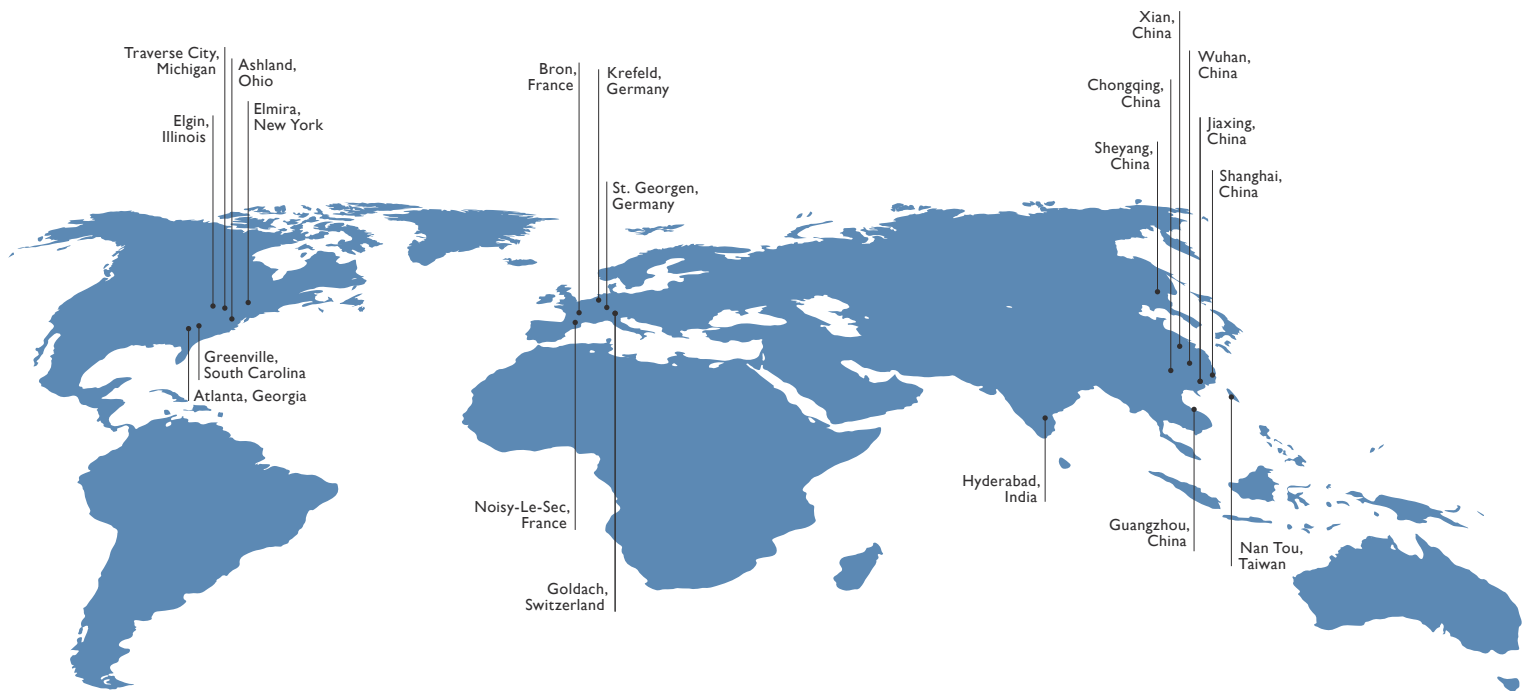
## MASCHINENKONFIGURATIONEN

Verfahrwege	V480 APC		Einheit
X x Y x Z	480 x 400 x 430		mm
Abstand Spindelmitte - Ständer	429	420	mm
<b>Spindle</b>			
Kegelgröße	Nr. 40	Nr. 30	
Motorleistung (Max.)	7,5 kW (10 hp)		
Drehzahl (Max.)	10.000 Riemen	15.000 Direkt	U/min
Drehmoment (Max.)	47,7	17,5	Nm
Drehzahl beim Gewindebohren (Max.)	3.000	6000	U/min
<b>Kugelumlaufspindel</b>			
Durchmesser	32		mm
<b>Vorschubgeschwindigkeit (alle Achsen)</b>			
Eilgang (Max.)	36	48	m/min
Arbeitsvorschub (Max.)	12	15	m/min
<b>Werkzeugwechsler</b>			
Werkzeug-Kapazität	20 (Doppelarmgreifer)		
Werkzeugwahl	Bi-direktional		
Werkzeughalter-Typ	BT oder CAT oder SK oder ANSI 40	BT oder CAT oder SK oder ANSI 40	
Max. Werkzeugdurchmesser (Magazin vollbeladen)	75		mm
Max. Werkzeugdurchmesser (Nachbarplätze leer)	150		mm
Max. Werkzeuglänge	185		mm
Max. Werkzeuggewicht	7	4	kg
Werkzeugwechselzeit	2,5 (Wkz-zu-Wkz) 4,5 (Span-zu-Span)	0,8 (Wkz-zu-Wkz) 2,2 (Span-zu-Span)	sek.
<b>Genauigkeit (ISO 230-2)</b>			
Positionierung (alle Achsen)	0,01		mm
Wiederholbarkeit	0,005		mm
<b>Motoren</b>			
Motorleistung Achsen	1,8	1,6 (X, Y) 3 (Z)	kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0,52		kW
<b>Schmierung</b>			
Spindellagerung	Schmierfett		
Linearführungen	Schmierfett		
Kugelumlaufspindel	Schmierfett		

Kühlmittelfähigkeit	V480 APC	Einheit
Kapazität des Kühlmitteltanks	120	liter
Fördermenge Kühlmittelpumpe	40	liter/min
<b>Sonstiges</b>		
Druckluftbedarf (Min.)	5 bar (70 psi)	
Elektrische Anschlußwerte	64A FLA / 220V / 3Phase	
<b>Automatischer Palettenwechsler (2 Tische, Fronttyp)</b>		
Modell	V480 APC	
Abstand Spindelnase zu Tisch	225-655	mm
Tischlänge	600	mm
Tischbreite	400	mm
Max. Tischbelastung (pro Palette)	200	kg
Anzahl Gewindebohrungen (Mx x Anzahl)	M12 x 35	
Paletten-Wechselzeit	8 ~ 10	Sek.
Palettenwechsel (2 Richtungen)	180° im Uhrzeigersinn oder gegen den Uhrzeigersinn	
Klemmkraft	2200 kg bei 35 kg/cm <sup>2</sup>	
Max. Werkstückhöhe	400	mm
<b>Optionen</b>		
Kühlmittel durch die Spindel	20 bar (280 psi)	
Spänespülsystem		
4-Achs-Drehtisch		
Spänespülung Arbeitsraum		
Kühlmitteltank Kapazität	170 Liter	
12.000 U/min direkt angetriebene Spindel (Kegel 40)-(Fanuc & Siemens)		
20.000 U/min direkt angetriebene Spindel (Kegel 30)-(Fanuc & Siemens)		
24.000 U/min direkt angetriebene Spindel (Kegel 30)-(Siemens)		
Schneckenspäneförderer		
Siemens 828D Steuerung (31A FLA/400 V/3Phasen)		
Linearmaßstäbe		
Spindel-Ölkühler		
Werkzeug-Messtaster/Vorverdrahtung		
Werkstück-Messtaster/Vorverdrahtung		
Ethernet-Schnittstelle + D/S 256 MB Speicherkarte + AICC (40 CNC-Sätze look ahead)		

Hardinge behält sich Änderungen der Spezifikation im Zuge der Weiterentwicklung vor. Unterschiedliche Schneidbedingungen können dazu führen, dass die tatsächlichen Ergebnisse von den angegebenen Werten abweichen.

# HARDINGE WELTWEIT



Hardinge ist ein führender internationaler Anbieter von modernen Zerspanungslösungen. Wir bieten ein komplettes Sortiment an hochzuverlässigen CNC-Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen sowie technologisch fortschrittliches Zubehör für die Spanntechnik.

Die vielfältigen Produkte, die wir anbieten, ermöglichen es uns, eine Vielzahl von Marktanwendungen in Branchen wie Luft- und Raumfahrt, Landwirtschaft, Automobilindustrie, Bauwesen, Konsumgüter, Verteidigung, Energie, Medizin, Technologie, Transport und mehr zu unterstützen.

Wir haben eine starke globale Präsenz mit Produktionsstätten in Nordamerika, Europa und Asien aufgebaut. Hardinge setzt seine Engineering- und Anwendungsexpertise ein, um Ihrem Unternehmen jederzeit die richtige Werkzeugmaschinenlösung und Unterstützung zu bieten.

## NORDAMERIKA

**GEORGIA**  
Hardinge Corporate  
79 W Paces Ferry Rd, 2F  
Atlanta, GA 30305  
Tel. +800.843.8801

**ILLINOIS**  
Hardinge  
1755 Britannia Dr  
Unit 1A  
Elgin, IL 60124  
Tel. +800.843.8801

**MICHIGAN**  
Forkardt  
2155 Traversefield Dr  
Traverse City, MI 49686  
Tel. +800.544.3823  
E-Mail. [tcsales@forkardt.com](mailto:tcsales@forkardt.com)

**NEW YORK**  
Hardinge  
1 Hardinge Drive  
Elmira, NY 14903  
Tel. +800.843.8801  
E-Mail. [info@hardinge.com](mailto:info@hardinge.com)

**OHIO**  
Ohio Tool Works  
1374 Enterprise Parkway (TR 743)  
Ashland, OH 44805  
Tel. +419.281.3700  
E-Mail. [sales@ohiotoolworks.com](mailto:sales@ohiotoolworks.com)

## EUROPA

**SCHWEIZ**  
Hardinge Kellenberger AG  
Thannackerstrasse 22  
CH-9403 Goldach  
Tel. +41 71 2429111  
E-Mail. [info@kellenberger.net](mailto:info@kellenberger.net)

**DEUTSCHLAND**  
Hardinge GmbH  
Fichtenhain A 13c  
47807 Krefeld  
Tel. +49 2151 496490  
E-Mail. [info@hardinge-gmbh.de](mailto:info@hardinge-gmbh.de)

J.G. Weisser Söhne GmbH  
Johann-Georg-Weisser-Straße 1  
78112 St. Georgen  
Tel. +49 7724 881-0  
E-Mail. [info@weisser-web.com](mailto:info@weisser-web.com)

**FRANKREICH**  
Jones & Shipman SARL  
8 Allée des Ginkgos  
BP 112-69672  
Bron Cedex, France  
Tel. +33 472 812660

## ASIEN

**CHINA**  
Hardinge Machine  
(Shanghai) Co. Ltd.  
1388 East Kangqiao Road  
Pudong, Shanghai 201319  
Tel. +86 21 3810 8686

**TAIWAN**  
Hardinge Machine Tools  
B.V., Taiwan Branch  
No.11,Tzu Li 3rd Rd.,  
Nantou City, 540 Taiwan  
Tel. +886 49 2260 536  
E-Mail. [cs@hardinge.com.tw](mailto:cs@hardinge.com.tw)