

UTK_{plus} -SERIE

Konventionelle Drehmaschinen

Flexible und leistungsstarke **Technik**
nach **bewährtem** Konzept



Maschinenbett

- Die konventionellen Drehmaschinen der UTK_{plus}-Serie besitzen ein induktionsgehärtetes und präzisionsgeschliffenes Bett mit besonders steifer Konstruktion.
- Die UTK_{plus}-Serie ist mit Umlaufdurchmessern von 330 bis 760 mm und mit Spitzenweiten von 750 bis 4000 mm lieferbar.
- Die herausnehmbare Bettbrücke erlaubt die Bearbeitung mit erhöhtem Umlaufdurchmesser.
- Der Spänebehälter kann nach vorn herausgezogen werden und ermöglicht somit eine einfache und platzsparende Späneentfernung.

Spindelstock

- Die UTK_{plus}-Drehmaschinen besitzen einen Camlock-Spindelkopf und einen leistungsfähigen Antriebsmotor.
- Die Spindel und die Zahnräder sind gehärtet und geschliffen. Dadurch werden hohe Drehzahlen bei großer Laufruhe ermöglicht.

Getriebe

- Die Drehzahl kann mit Hilfe des Variospeed-Getriebes in zwei bzw. vier Drehzahlbereichen stufenlos eingestellt werden.
- Die Vorschubspindel ist mit einer Überlastkupplung abgesichert.
- Ein optionales Universalgetriebe ermöglicht eine Vielzahl an metrischen, Zoll- und Modulgewinden.

Schlosskasten

- Der Schlosskasten mit Ölbad wird mittels Vorschub-Schalthebel einfach und schnell ein- oder ausgekuppelt.
- Leichter Längs- und Quervorschubwechsel wird durch einen Schaltknopf am Schlosskasten ermöglicht.
- Die Betriebsarten Vorschub und Gewindeschneiden sind gegeneinander verriegelt.
- Der Schlosskasten kann wahlweise für Links- oder Rechtshandbedienung ausgelegt werden.

ARBEITSBEREICH			UTK 330	UTK 360	UTK 390	UTK 460	UTK 510	UTK 560	UTK 660	UTK 760
Spitzenhöhe		mm	165	178	190	228	254	280	330	380
Umlaufdurchmesser über Bett		mm	330	360	390	460	510	560	660	760
Umlaufdurchmesser über Schlitten		mm	190	215	240	290	340	390	460	560
Umlaufdurchmesser ohne Bettbrücke		mm	510	560	610	710	760	810	860	960
Spitzenweite		mm	750/1000	750/1000	760/1000/1250	1000/1500/2000/3000			1500/2000/3000/4000	
„Länge der Bettbrücke bis zur Planscheibenvorderkante“		mm	150	150	150	220			300	
Verfahrweg Querschlitzen		mm	145	195	230	265			330	380
Verfahrweg Werkzeugschlitten		mm	95	100	120	130			250	
Bettbreite		mm	185	250	270	345			480	
HAUPTSPINDEL										
Spindelkopfgröße (Camlock)			D1-4	D1-5	D1-6	D1-8			D1-11 (optional A1-8)	
Spindelbohrung		mm	35	42	54	80			105	
Spindeldrehzahl	Drehzahlstufen		2	2	2	2			4	
	Drehzahlbereich	min ⁻¹	40-2500	35-2500	18-2500	16-2000			10-1400	
REITSTOCK										
Pinolenhub		mm	100	120	155	180			300	
Pinolendurchmesser		mm	40	50	58,5	75			105	
Pinolenaufnahme			MK 3	MK 3	MK 4	MK 5			MK 6	
GEWINDESCHNEIDEN										
Whitworth	Anzahl		32	36	45	45			45	
	Bereich	TPI	4-56	4-72	2-72	2-72			2-72	
Metrisch	Anzahl		18	27	39	39			39	
	Bereich	mm	0,45-7	0,4-7	0,2-14	0,2-14			0,2-14	
VORSCHUBBEREICH										
Längsvorschübe		mm	0,038-0,254	0,03-0,4	0,04-1	0,04-1			0,04-1	
Quervorschübe		mm	0,012-0,09	0,01-0,13	0,02-0,5	0,02-0,5			0,02-0,5	
ANTRIEBSLEISTUNG										
Hauptmotor		kW	2,25	3,75	5,5	9,5			15	
TRANSPORTMAßE										
Länge		mm	1625/1930	1830/2135	1970/2210/2515	2460/2947/3455/4470			4000/4500/5500/6520	
Breite		mm	760	915	1016	1100			1910	
Höhe		mm	1623	1675	1752	1900	1928	1980	1910	2120

Die obenstehenden Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Maschinengenauigkeit

- Umlaufdurchmesser bis 500 mm und Drehlänge bis 1500 mm nach DIN 8605 (erhöhte Genauigkeit)
- Umlaufdurchmesser größer 500 mm und Drehlänge größer 1500 mm nach DIN 8606 (normale Genauigkeit)

Normalzubehör

- Spritz- und Futterschutz
- Spindelkupplungssystem
- 2 Stück feste Spitzen
- Vierfachstahlhalter

- Adapterplatte für Dreibackenfutter
- Reduzierhülse Hauptspindel
- Drei-Backenfutter, selbstzentrierend, mit jeweils 1 Satz weiche und harte Backen
- Gewindeganganzeiger

- Maschinenlampe
- Kühlmittelanlage
- Schaltausrüstung
- Aufstellelemente
- Dokumentation

Optionen

- 2- oder 3-Achsen-Positionsanzeige FAGOR
- Konstante Schnittgeschwindigkeit (in Verbindung mit Positionsanzeige)
- Eilgang Z-Achse
- Mitlaufende Spitze

- Vier-Backenfutter
- Planscheibe ohne Backen
- 2-fach-Schnellwechselhalter mit 4 Stück Werkzeughaltern
- MULTIFIX, ohne Werkzeughalter

- Mitlaufende Lünette
- Feststehende Lünette
- Kegeldreheinrichtung 10 Grad



UNITECH-Maschinen GmbH

Clemens-Winkler-Straße 6
D-09116 Chemnitz

Telefon: +49 (0)371/400 29 - 0
Fax: +49 (0)371/400 29 - 99

E-mail: info@unitech-maschinen.de
Internet: www.unitech-maschinen.de